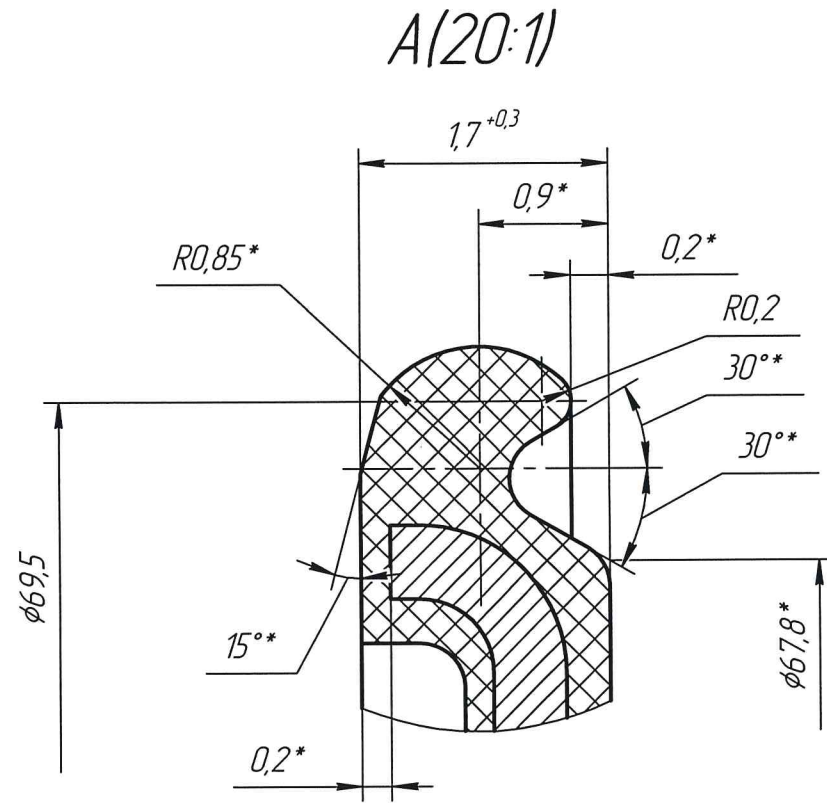
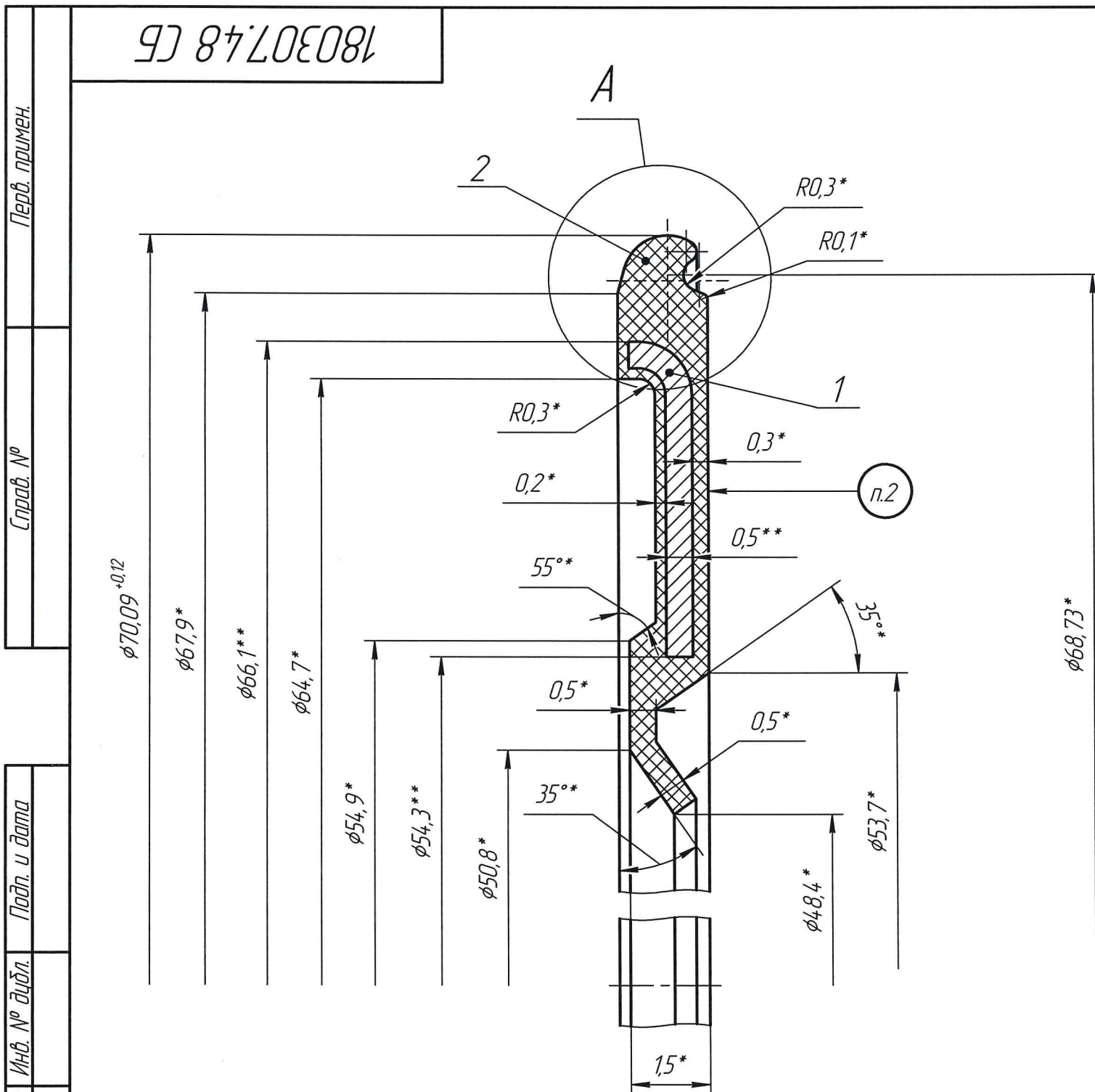
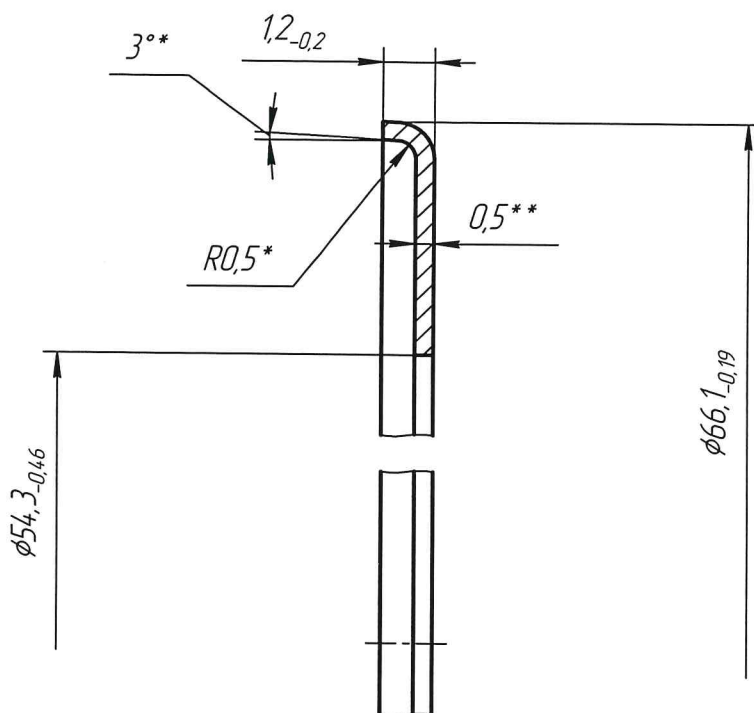




- 1 Допускается применение материала резины 4004 ТУ 38.105.579, резины 7223-1 ТУ 38.105.1789.
- 2 Маркировать шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 на резиновой части уплотнения методом прессования:
 - 180307 ГОСТ 520-2011;
 - ДД-ММ-ГГГГ;
 - Знак предприятия-изготовителя.
- Диаметр окружности расположения знаков маркировки для дет. поз. 2 - 60 мм.
- 3 Уплотнительные кольца должны обеспечивать герметичность.
- 4 *Размер обеспеч. инст.
- 5 **Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	180307.88	Шайба	1	
				Материалы		
		2		Резина 7223 ТУ 38.105.1789	1	m=2,1 г
180307.48 СБ						
Изм. Лист Разраб. у Пров. Т.контр. Н.контр. Утв.				Уплотнение Сборочный чертеж		
				Лист	Масса	Масштаб
					0,01	1:1
				Лист	Листов	1

180307.88



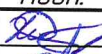
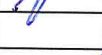
1 Допускается применение ленты 08пс(08ю)-ОМ-Т-2-0,5 ГОСТ 503-81 и листа АТ-ПН-0-1,2 ГОСТ 19904-90

II-ВГ-08ю(08пс) ГОСТ 9045-93

2 Поверхность металлической шайбы должна быть чистой, без задиры, вмятин, трещин и следов коррозии.

3 *Размер обеспеч. INSTR.

4 **Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	1 Допускается применение ленты 08пс(08ю)-ОМ-Т-2-0,5 ГОСТ 503-81 и листа АТ-ПН-0-1,2 ГОСТ 19904-90 И-ВГ-08ю(08пс) ГОСТ 9045-93. 2 Поверхность металлической шайбы должна быть чистой, без забоин, вмятин, трещин и следов коррозии. 3 *Размер обеспеч. INSTR. 4 **Размеры для справок.	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		180307.88 Шайба Лента 08кп ОМ-Т-2-0,5 ГОСТ 503-81	
Разраб.	Хисматов		09.06.2026			
Пров.	Бочаров		20.06.26			
Т.контр.	Ахметзянов		29.06.26			
Н.контр.						
Утв.	Бочаров		20.06.26			
					Лит. Масса Масштаб 0,005 1:1 Лист Листов 1 АО "КПК "ТЭМПО"	

Копировал

Формат А4